# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-336889

(43) Date of publication of application: 06.12.1994

(51)Int.CI.

E21B 3/00

E02D 17/13 E21B 19/06

(21)Application number: 05-124343

(71)Applicant : DAIWA KIKO KK

(22)Date of filing:

26.05.1993

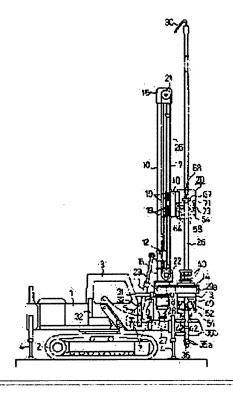
(72)Inventor: OMURA KAZUNORI

# (54) EXCAVATOR

# (57)Abstract:

PURPOSE: To surely perform a chucking action by rotating a chuck body at a large stroke into uniform contact with the outer periphery of a rotary shaft without enlarging a chuck mechanism.

CONSTITUTION: A static chuck mechanism 13 is supported at the fixed position of a stanchion 10. The stanchion 10 liftably supports a rotary shaft 26 on both chuck mechanisms 13, 20. Both chuck mechanisms 13, 20 are switched to the chuck state in turn while the rotary shaft 26 is rotated, the mobile chuck mechanism 20 is lifted or lowered, and the rotary shaft 26 is lowered. Both chuck mechanisms 13, 20 are provided with at least a pair of rotatable chuck bodies 42, 64 separably arranged on the outer periphery of the rotary shaft 26, cylinders 49, 68 for driving the chuck bodies 42, 64, and connecting links 54, 73 connecting the cylinders 49, 68 and the chuck bodies 42, 64.



# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

09.05.1997

Date of sending the examiner's decision of

rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] [Date of registration] 2974881

03.09.1999

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

# (11)特許出顧公開番号

# 特開平4-336889

(43)公開日 平成4年(1992)11月25日

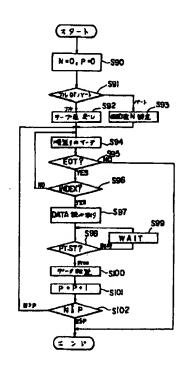
(51) Int Cl. 5		鏡別配号	庁内整理番号	FI			技術表示箇所
H 0 4 N	5/76	E	7916-5C				
B41J	2/00						
H04N	5/76	В	7916-5C				
	5/782	К	7916-5C				
			9110-2C	B41J	3/00		Y
				!	審査請求	未請求	請求項の数3(全 13 頁)
(21)出願番号		<b>特顯平</b> 3~138400		(71)出額人	0000010	107	
					キヤノン	ン株式会社	生
(22)出顧日		平成3年(1991)5		東京都	大田区下	丸子3丁目30番2号	
				(72)発明者	高橋 2	会職	
						大田区下京 大会社内	丸子3丁目30番2号 キヤ
				(74)代理人			放途

# (54) 【発明の名称】 ビデオプリントシステム

# (57) 【要約】

【目的】 ビデオプリントを行なう場合初期設定の操作 を行うだけで所望の国面のみを自動的にプリント処理で きるようにする。

【構成】 印画枚数を指定して部分的に自動印画する パートモードに設定された場合、プリントすべき画面の 数に対応するインデックス数Nを設定し(ステップS9 3)、該股定したインデックス数Nに対応する関面が全 て処理されたとき (N≤P)、プリント処理を終了す る。これにより所望枚数の画面のみが自動的にプリント される。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 配録媒体に映像信号と共に記録されプリ ントすべき画面を指定するためのインデックス信号を検 出する検出手段と、プリントすべき画面の検索条件を設 定する設定手段と、該設定された検索条件に対応するイ ンデックス信号を抽出する抽出手段と、該抽出したイン デックス信号により指定された画面のみの印画処理を行 なう印画手段とを備えたことを特徴とするビデオブリン トシステム。

であることを特徴とする請求項1記載のビデオプリント システム。

【請求項3】 前記検索条件はブリントすべき画面が記 録された期間であることを特徴とする請求項1配載のビ デオプリントシステム。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ビデオテープレコーダ から再生されたビデオ信号に対応する画面をプリントす るビデオプリントシステムに関する。

[0002]

【従来の技術】カメラ一体型ビデオテープレコーダや据 置型ビデオテープレコーダなどのビデオテープレコーダ (以下VTRと称する) の普及に伴ない、これらVTR から再生されたビデオ信号からカラープリントを得たい という要求がある。

【0003】図10はVTRとしてビデオカメラ10を 用いた場合のプリント方法を説明するものである。ビデ オカメラ10から出力された映像信号に基いたビデオ信 号はアナログ信号としてビデオプリンタ11へ供給され 30 る。 る。このビデオ信号はスイッチ115を介してディスプ レイ12に供給されることによりモニターされる。一 方、このビデオ信号はプリンタ11内のA/D変換器1 10によってディジタル信号に変換された後、操作キー 116によって指定されたタイミングでフィールドメモ リ111にシステムコントローラ113を介して所望の 1 画面 (1フィールド像) が静止画として配憶される。

【0004】この配録された画面は操作キー116によ ってフィールドメモリ11から読み出し、D/A変換器 112でアナログ信号に変換した後、ディスプレイ12 に表示することにより確認することができる。またプリ ントしたい画面は操作キー116によってフィールドメ モリ111から読出して、印画部114に供給すること によりプリントアウトすることができる。

【0005】ここでフィールドメモリ111に配憶され る闽面は1回面(1フィールド像)のみであり、ここか ら読出して印画部114でプリントする場合1画面当り 約1分程度の時間が必要となる。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】このように従来のビデ 50 CRCCなどが図示のように記録される。

オプリントシステムでは、メモリ容量の制約から複数の 面面をプリントしたい場合には1面面のプリントが終了 するのを待ってからその都度、次の画面をテープ上から サーチして同様な操作を繰り返さなければならないの で、時間がかかるという問題がある。また、この間操作 者は付きっきりでいなければならず手間がかかるので作

2

【0007】本発明は以上のような問題に対処してなさ れたもので、複数の画面をプリントしたい場合操作者が 【請求項2】 前記検索条件はプリントすべき國面の数 10 初期設定の操作を行なうだけで所望の國面のみを自動的 にプリントすることができるビデオプリントシステムを 提供することを目的とするものである。

業効率を低下させることになる。

[8000]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明は、記録媒体に映像信号と共に記録されプリン トすべき画面を指定するためのインデックス信号を検出 する検出手段と、プリントすべき画面の検索条件を設定 する設定手段と、該設定された検索条件に対応するイン デックス信号を抽出する抽出手段と、貧抽出したインデ 20 ックス信号により指定された国面のみの印画処理を行な う印画手段とを備えたことを特徴とするものである。

[0009]

【作用】設定手段によりプリントすべき画面の検索条 件、例えばプリントすべき國面の数またはプリントすべ き画面が記録された期間を設定する。抽出手段は、該設 定された検出条件に対応する記録媒体上のインデックス 信号を抽出する。印画手段は該抽出したインデックス信 号により指定された画面のみを印画処理する。 これによ り自動的に所望の画面のみのプリントアウトが可能とな

[0010]

【実施例】以下図面を参照して本発明の実施例を説明す

【0011】図3は本発明でテープに対して配録される 配録トラックパターンを示すものである。テープ41と して8ミリピデオテープに例をとって説明すると、本発 明では図示のヘッドスキャン方向にヘリカルスキャンが 行なわれて記録トラックTが形成されるとすると、この 記録トラックTは次のようにPCM領域T1、インデッ クス領域 T2及びビデオ領域 T3が組合せて構成されて いる。以下各領域について説明する。

【0012】(1) PCM領域T1

この領域には0.5万至1.5Mbpsのデータレート によってディジタルデータを記録する。この領域には8 乃至16ピット量子化のステレオ音声、もしくはフィー ルド/フレームのディジタル静止固情報とこれらの情報 に関わるサブコード情報のIDワード(例えば音質や画 質と撮影年月日など)、及びデータ再構成用のシンクと アドレス、誤り検出用のPQパリティー、誤り訂正用の

【0013】(2)インデックス領域T2

この領域には基本的には上配PCM領域T1と同様の技 術を用いて、ビデオプリントを行なう場合に必要な検索 用のサーチ信号SSと、次に述べるような各種の情報を 含むデータ信号SDとを記録する。サーチ信号SSはデ ータがオール "0" で通常状態、オール "1" で顕出し 信号の打ち込みとなるように構成されている。

【0014】また、データ信号SDはスタートプロック SとエンドプロックEND間に挟さまれるように、5種 構成され、各プロックはデータワードWD 0 乃至WD 4 とCRCCとから成っている。各ワードは8ビットのデ 一夕配録が可能なので、プリントアウト枚数、サイズな どの条件がアフターレコーディングで設定できるように 構成されている。

【0015】(3) ビデオ領域T3

この領域には、アナログ映像信号を輝度FMと低域周波 数変換色信号として、またアナログ音声信号をモノラル FMまたは和差ステレオ信号 (L+R, L-R) FM, 音声多重(主,副) FMとして、さらに再生時のテープ 20 によって、必要に応じてスイッチ(SW2)48によっ トラッキングのための4周波パイロット信号(4 f)を 最も低い周波数帯域に配置するように配録する。

【0016】以上のような、(1) PCM領域T1. (2) インデックス領域T2及び(3) ビデオ領域T3 の各情報領域は独立して記録または再生が可能に構成さ れる。例えばアナログ情報だけを記録したテープに後か らディジタル静止画を追加記録したり、PCMをアフタ ーレコーディングすることができる。また、撮影の編集 済みのテープに対してプリントアウト用の画面指定の頭 出し信号や、プリント枚数、サイズなどを後から指定す 30 ることも可能となっている。

【0017】次に図1を参照して情報記録時の処理につ いて説明する。

【0018】8ミリビデオカメラのようなビデオカメラ 20によって撮影された映像信号は、アナログ記録処理 回路34で周知の8ミリビデオのために必要な信号処理 が施される。一方、マイクロフォン31で吸音された音 声信号はアンプ32によって増幅された後音声処理回路 33で必要な信号処理が施される。そして、周知の83 リビデオ用トラッキングサーボ回路38から4周波パイ 40 ロット信号4fと共に、上配映像信号及び音声信号は加 算器36で加算されることにより前記ビデオ領域T3へ 記録するための信号が生成された後、時分割信号分配器 (SW3) 37へ供給される。

【0019】キー入力スイッチ46を操作することによ り、上記ピデオカメラ20のオートデート機能に用いる カレンダーや時計などの情報をシステムコントローラ4 2へ入力し、インデックス情報生成回路35によって前 記インデックス領域T2へ記録するための信号が生成さ れた後SW3へ供給する。ここで、キー入力スイッチ4 50 いて説明する。

6によってプリントアウトに関する各種条件が設定され

【0020】オーディオ信号のPCM紀録はアンプ32 の出力を図示しない選択回路によって、キー入力スイッ チ46の操作に応じて適宜システムコントローラ42が PCM処理回路29へ入力信号を後述の静止画情報と切 替選択すれば良い。8ミリビデオのPCM処理自体は周 知の技術であるので詳細な説明は省略する。

【0021】ビデオカメラ20によって撮像された映像 のデータプロックBL0乃至BL4が配置されるように 10 信号はA/D変換器21によってディジタル信号に変換 された後、フレームメモリ22に配憶される。この映像 信号の配像は、キー入力スイッチ46によって指定され るタイミング (シャッターレリーズ) または自動的に発 生されるインターパルパルスがシステムコントローラ4 2によってフレームメモリ22へ伝えられることによ り、目的とする画面の書き込み終了でこのメモリ22へ の書き込みを禁止し、静止圏(SV)の取り込みを行な うように制御される。この取り込んだ画面は通常動画像 を表示しているEVF(電子ピューファインダー)45 て適宜選択することによりモニターが可能となる。

> 【0022】このSVデータは画像データ圧縮回路1 (23a) 及び画像データ圧縮回路2(23b) へ供給 され、非圧縮の生データとの3種類のSVデータとして モード選択回路(SW1)24へ供給されて、キー入力 スイッチ46の操作に応じてシステムコントローラ42 によっていずれかが選択される。ここで選択された画像 データはデータパス26へ供給するために、データイン ターフェースモジュール25へ送られる。一方、先に選 択したモード情報(非圧縮,圧縮1,圧縮2のいずれ か)はサプコードデータ生成回路30へ送られ、前述の オートデータなどの日付け情報と共にPCMデータの I Dワードとして、SV画像データと共にPCM領域T1 へ書き込むように処理する。

> 【0023】データバス26とI/F27を経由した前 配画像データは、レート変換回路28によってPCM音 声同等の0.5乃至1.5Mbpsのデータレートに変 換されてPCM処理回路29へ供給され、前記サブコー ドと共にPCM個号処理が施された後時分割信号配分器 37へ供給される。

> 【0024】時分割信号分配器37は図3に示したよう な記録トラックTのパターンを形成すべく、順次情報を ヘッド走査方向からPCM領域T1, インデックス領域 T2, ビデオ領域T3に対応したPCM情報、インデッ クス情報、ビデオ情報に切替えて、配録用の回転ドラム 39上に設けられたヘッド40a, 40bへ供給する。 これによりテープ41上には図3のようなパターンの記 録トラックTが形成される。

> 【0025】次に図2を参照して情報再生時の処理につ

[0026] テーブ41上には既に図3のパターンのような配録トラックTが形成されている。このテーブ41をサーポ回路38によってキャブスタン19, ドラム39を制御しながら、ヘッド40a, 40bによって配録トラックTをトラッキングすることにより記録されている情報を検出していく。検出された信号はスイッチ(SW4)50によって情報内容に応じてPCM領域、インデックス領域、ビデオ領域へと分配される。

【0027】アナログ信号は分配器51によって周波数スペクトル的に分割され、低い方から4周波パイロット信号4fはサーボ回路38へ、色情報Cはビデオ回路54へ、音声情報AFMはオーディオ回路52へ、そして輝度情報YはC同様にビデオ回路53へ供給されて、各々周知の8ミリビデオに必要な信号処理が施される。この結果、良好なトラッキングのとれた映像及び音声が各々出力端子74,73へ出力される。なお、映像信号は後述の静止固情報とスイッチ(SW2)48を介して、適宜システムコントローラ42によって選択的に表示が可能となる。他の例として周知の小闽面合成(PIcture in Picture)などの固像処理を施すこともできる。

【0028】インデックス領域T2の信号はインデックス信号処理回路56によって、図3に示したようなデータ群を再生してカムコーダー用のシステムコントローラ42へ情報を供給する。ブリントアウトするための顕出しの動作は、このインデックス領域T2に書き込まれているサーチ信号SS(例えばオール"1"データ)を検出するまで、サーボ回路38によってキャプスタン19などによりテープ41の高速駆動を行なって実行する。そして、サーチ信号SSのオール"1"を検出すると、次にデータ信号SDに設定されているブリント情報(枚数、サイズなど)を読み取り、システムコントローラ42へ転送する。これらのデータはI/F(データインターフェース)43を経由してデータパス26へ供給され、必要に応じピデオプリンタ14へ取り込まれる。

【0029】PCM領域T1の信号はPCM信号再生回路54によって、メインデータのSV情報とサブコードデータであるIDワードが各々再生処理される。SVデータ(静止國像情報)は記録時とは逆のデータレート変換処理が施されて、音声レート(0.5万至1.5Mb 40ps)からデータパス26のデータレートに適合するように変換され、I/F27を介してデータパス26上へ送出される。このときこのSVデータ(静止固情報)は圧縮モード情報と共に圧縮されたままの状態で(非圧縮モードを除く)データパス26を介して、ビデオプリンタ14へ転送されることになる。カムコーダー側では国像モニターのために静止画情報はI/F25、制御情報はI/F44を介して次段の固像伸張処理へ伝えられる。

【0030】非圧縮情報、伸張処理1または伸張処理2 50 する。データパス26を経由して送られたリクエストを

の圧縮モードに応じて、スイッチSW5によって実質的 に原画像情報に伸張、復元された各々の情報を選択する。スイッチSW5の選択出力信号はフレームメモリ2 2上で1回面の静止画像として格納され、D/A変換器 60によってビデオレートで読み出されてアナログ画像 情報として前配のようにスイッチ48に供給される。必 要に応じてEVFなどの画像モニター上に映し出すこと ができる。

6

【0027】アナログ信号は分配器51によって周波数 【0031】またアナログ映像信号も動画像信号中の任 スペクトル的に分割され、低い方から4周波パイロット 10 意の画面に頭出し信号などを打ち込むことによって静止 信号4fはサーボ回路38へ、色情報Cはビデオ回路5 個面を特定すれば、A/D変換器75によってディジタ4へ、音声情報AFMはオーディオ回路52へ、そして 脚度情報YはC同様にビデオ回路53へ供給されて、各 を関知の8ミリビデオに必要な信号処理が確される。こ

【0032】次に図2のビデオブリンタ14の動作について説明する。

【0033】前記のディジタル画像情報と付随する制御データ及び、従来通りのアナログ映像入力端子から入力された一般の映像信号をA/D変換器61によってディジタル信号に変換した後フレームメモリ62に1画面を配憶する。この1画面の静止画はI/F63を介して送出された映像信号がデータパス26のピデオプリンタ14側に載っている。これらの情報のうち、画像データはI/F64を介してパッファメモリ65に、また制御データは1/F66を介してプリンタ用のシステムコントローラ67へ取り込まれる。

【0034】パッファメモリ65はデータ格納によるメモリ占有状態がシステムコントローラ67によって管理できるように、メモリの空き容量に関する情報(Free) e Capa)をシステムコントローラ67へ送っている。このように一旦書えられた画像データをシステムコントローラ67の制御の基に、仲張器1(68)、仲張器2(69)によって配録時と逆のデータ仲張処理を施し、非圧縮データと共に選択器(SW6)70によっていずれかを選択して再生静止画情報としてフレームメモリ71上へ配値する。この静止画情報を用いてシステムコントローラ67によって制御されている印画部72によりビデオプリントを行なう。

【0035】次に図4のフローチャートを参照してVT Rとプリンタ間における自動プリント動作について説明 する。

【0036】動作をスタートして、先ずステップS01でVTRのサーチをサーボ回路38を用いて行なう。次にステップS02でインデックス領域から顕出し信号が検出されたかどうかの確認を行ない、顕出し信号オール"1"が検出されるまでサーチ動作を続行する。検出されたときはキャプスタンを停止してYES側のステップS03へ進む。ステップS03ではブリンタ側の動作を確認のためのブリンタステイタス(PT・ST)を要求する。データバス26を経由して送られたリクエストを

1/F66を介して受け取ったプリンタ側のシステムコントローラ67は、ステップS04でパッファメモリ65の確認を行なう。ステップS05ではパッファメモリ65から空き容量情報を受け取り、メモリ内容がフルか否かを確認し、フルであればステップS06へ進んでPT・STをBusyに設定する。まだ余裕があってフルでないときはステップS07でPT・STをFreeに設定し、次にステップS08でFree Capaをメモリ占有状態に応じて設定する。

【0037】このように設定したプリンタの状態を示す 10 作を説明する。 PT・STとパッファメモリ65の空き容量を示すFr 【0042】5 ee Capa(F・C)情報を、ステップS09でデ から静止國デーータパス26上へ送出してVTR側へ伝える。 モリ71上へ

【0038】ステップS10でPT・STとF・Cを受け取り、次にステップS11でPT・STがBusyならS03へ戻り、プリンタが空くまで持つ。PT・ST=Freeでパッファメモリ65に空きがあるようならば、ステップS02で検出した顕出し信号に対応する静止國データがどれ程のデータ量を有しているかを確認し、これをD・C(データキャパシティー)としてステ20ップS12で設定する。この場合機像形式と圧縮モードの情報をサブコードが読み出し、後述の表1のように特定しても良いし、予めサブコードにピット数として容量を配入しておいても良い。

【0039】ステップS13でD・CとF・Cとの比較を行なう。即ち、プリンタ何のパッファメモリ65の空き容量と、これからVTR例から送出しようとする画像データ量のどちらかが多いかを比較する。ブリンタ例のメモリに余裕がなければNO例のS03へ戻り、充分なメモリーの空きが生ずるまで待つ。逆にYESの場合は 30ステップS14でステップS12で確認した画像データの再生を行ない。、ステップS15で耐次データパス26上へこの画像データの送出を行なう。

【0040】ステップS16ではプリンタ側でI/F64を介して国像データを取り込み、ステップS17でパッファメモリ65へ国像データを書き込む。ステップS18ではデータ転送のチェックを行ない、終了するとステップS19へ進んでここでメモリ書き込み動作が終了

した皆VTR側へパスライン26を介して知らせる。これを受けステップS20ではデータ転送終了の確認を行ない。確認したときはステップS21に進んで、次の頭出し信号のサーチ指示の有無をVTR側のシステムコントローラ42が確認する。残りのJOBがあるときはサーチはNO側のステップS01へ戻って、同様な処理を繰り返す。JOBが終了したときはYES側へ進んでエンドとなる。

8

【0041】次に図5を参照してビデオプリンタ側の動作を説明する。

【0042】先ずステップS60でパッファメモリ65から静止国データを適宜伸張処理を施して、フレームメモリ71上へ展開した形で取り込む。次にステップS61でI/F66を介してブリンタ側のシステムコントローラ67へプリントアウトの条件設定のデータ(枚数,サイズなど)を取り込む。続いてステップS62でプリント枚数タウンタNを"0"にセットする。次にステップS63でステップS61で取り込んだ印画枚数をPにセットする。

7 【0043】ステップS64で印画処理を開始し1枚分プリントした後、ステップS65でタウンタNを"+1"インクリメントする。続いてステップS66でプリント済みの枚数Nが必要枚数Pに達したかどうかを判定し、NOならばステップS64へ戻ってさらにプリントアウト処理を続行し、YESならばステップS66へ進む。

【0044】次にステップS67でプリントアウトが終了したSVデータの元データ(圧縮データ)をパッファメモリから削除する。続いてステップS68でステップのS67で削除した後に未だプリントすべき残っているかどうかを判定し、未処理データが残っていればステップS60へ戻る。未処理データがなくなってパッファメモリ65が空になれば一連の処理は終了する。

【0045】表1は画像データの圧縮方法と撮影形式の 組み合せによるいくつかの設定し得るモードの例を示す ものである。

[0046]

【表1】

# 最後の西根田職モード

接像 (建新期)		圧 縮 方法				
		北丘伯	サンプコレ マンプコレ	DPCM	JPEG	
	ブ4ー)レド (562.5*)	mode i	mode5	mode 9	model 3	
HD	フレーム (1 25本)	mode 2	mode6	modeiO	mode I4	
	フィールド (262.54)	mode 3	mode 7	model I	model5	
NTSC		mode4	made6	model2	model6	

撮影形式はNTSC (またはPAL) のフィールド撮影とフレーム撮影及び走査線数が約倍増された、いわゆるハイビジョンTVのフィールドとフレームを設定する。 圧縮方式としては空間間引きのサブサンブルや量子化操作のDPCMやブロック符号化度交変換のDCT, JPEGなどが利用可能である。例として表1には上配組合せ例をモードとしてmode1万至mode16の4ビットで表現可能なものとして示した。

【0047】HDフレーム國の非圧縮情報を基準として、これが1国面分だけ格納可能なパッファメモリを想定して、上記mode1万至mode16に対応したデータ量と、メモリへの格納枚数を概算した結果を表2に示す。

【0048】 【表2】

# 圧縮モートとデー層の関係

MODE	圧缩擊	データ量(bit)	格納拉勒
mode I.		15 M	2 重重
mode 2	171	30 M	一种的
mode 3		3 M	10動動
mode 4		6M	5 <b>±</b> €
mode 5		7.5 M	4 🗺
mode 6		15. O M	2 重動
mode 7	1/2	1-5 M	20 重面
mode 8		3. O M	10個面
mode 9		3.75 M	8 4140
mode (O	1/4	7.5 M	4 重面
mode		. 0.75M	40 画面
mode (2		1.5 M	20 இன்
mode 13		1.875 M	16曲面
mode (4	.,,	3. 75 M	8 4940
mode 15	1/8	0.375 M	80 郵道
mode (6		0.75 M	40番面

以上のようにmodeによっては数枚から数10枚の静 止画データを同一のパッファメモリに格納可能であるこ 30 とがわかる。

【0049】次に本発明のポイントとなるプリントアウ ト処理の自動化に関し、部分印画を含む、2つのモード を設けた例を説明する。なおハード的な構成は図4にお ける基本動作と同一であるので、処理手順に関するフロ ーチャートのみを図6を参照して説明する。

【0050】第1のモードはピデオカセットテープ全体 を一括して自動印画するフルモード、第2のモードは印 画枚数を指定して部分的に自動印画するパートモードの 例で説明する。先ず、ステップS90でインデックスタ 40 ウンタPとインデックスメモリNをゼロにリセットす る。次にステップS91でモード設定に応じて、第1の フルモードと第2のパートモードに分岐する。フルモー ドの場合はステップS92でテープ順まで巻戻した後ス テップS94へ進み、パートモードの場合はステップS 93でインデックスメモリNで画面数を設定した後ステ ップS94へ進む。

【0051】ステップS94では順方向でのインデック スサーチを実行した後、ステップS95でサーチ中にテ ープ終増に達したか否かの終了判断を行なう。終了して 50 【0055】処理スタート点PSに対しインデックスタ

いなければ本処理を終了する一方、終了していれば(E OT=End Of Tape)、ステップS96でイ ンデックスが検出されたかどうかが判定され、検出され るまでS94→S95→S96→S94のループを繰り 返し、検出されるとステップS97へ進む。ステップS 97でプリント情報(枚数、サイズなど) と静止面像情 報をテープ上から読み取る。

【0052】次にステップS98でプリンタのステータ ス (PT·ST) を確認する。Busyのときはステッ プS99に進んで一旦待機し、再度Freeになるまで S98→S99→S98のループを繰り返えす。Fre eならばステップS100でデータパス26上へステッ プS97で読み取ったデータを送り出す。

【0053】次にステップS101でインデックスタウ ンタPを1だけインクリメントした後、ステップS10 2で所定のインデックス数Nに対応する園面を全て処理 したか否かを確認する。未処理の画面があれば (N> P) ステップS 9 4 へ戻り、完了して (N≦P) いると きはエンドに進んで一連の処理を終了する。

【0054】図7はインデックスタウンタを用いて部分 印画指定した場合のイメージ図を示すものである。

ウンタを例えばN=3と設定したとすると、順方向にテープを送りインデックス数3を検出終了後エンド点PEで停止する。また、Nを負数に設定したとすると、スタート点PSから逆方向にテープ送りが開始され、インデックスサーチ動作が逆方向に実行され始める。顧方向と同様に設定数と同一になった点で処理が終了する。なお、実際にはインデックス情報は10秒程度、つまりトラックに換算して600本程度に連続して同一情報が記録されるので図7の配列とは異なることになる。

【0056】このように図6に示したような自動プリン 10トアウト処理によれば、特に部分的な自動印画を行なうことができるので、必要に応じてプリントアウトの迫加などが可能となるため用途を広げることができ、使い勝手の良いピデオプリントシステムの構築が可能となる。

【0057】次に図6に関連してこれと同様に第1のフルモードと第2のパートモードを設けた場合の他の例のプリントアウト処理の自動化について図8のフローチャートを参照して説明する。

【0058】この例に依れば、第1のモードは、ビデオカセットテープ全体を一括して自動印画するフルモード、第2のモードは、撮像期間を指定して部分的に自動印画するパートモードである。

【0059】先ず、ステップS90で期間指定開始変数 T1と終了変数 T2及び反転フラグR vを設けて、各々をゼロにリセットする。次にステップS91でモード設定に応じて、第1のフルモードと第2のパートモードに分岐する。フルモードの場合はステップS92でテープ 頭まで巻戻した後ステップS94へ進み、パートモードの場合はステップS93で対象とする期間 T1及びT2を設定してステップS94へ進む。

【0060】ステップS94では順方向でのインデックスサーチを実行した後、ステップS95でサーチ中にテーブ終端に達したか否かの終了判定を行なう。ステップS96でインデックスが検出されたかどうかが判定され、検出されるまでS94→S95→S96→S94のループを繰り返し、検出されるとステップS97へ進む。ステップS97でタイムコード(撮影年月日や時分秒など)、プリント情報(枚数やサイズなど)及び静止 国像情報をテープ上から読み取る。

【0061】次にステップS98で先のステップS97で読み取ったタイムコード"DATE"と変数T1,T2とを比較して、プリントアウトの対象期間内の情報であるかどうかの確認を行なう。その結果、(T1≦DATEまたはT2≧DATEの場合はYES)となり、対象期間内なのでステップS99でデータ転送を行なう。つまり、静止画情報などをデータパス26上へ送出する。(T1>DATEまたはT2<DATEの場合はNO)となり、対象期間外なので、先ずステップS100で未だサーチ方向の反転を行なっていないことを確認してから、ステップS101でサーチ方向を反転し、ステ

ップS 1 0 2 で反転フラグR vを "1" にセットしてからステップS 9 4 へ戻ってサーチを行なう。ただし、既にこのような反転サーチに入っている場合には、同一テープを何度もサーチしてしまうのを遵けるため、ステップS 1 0 0 においてR v=1 を検出した時点で処理を終

14

【0062】図9はタイムコードとサーチコードをインデックス領域に書き込んだ場合のイメージ図を示すものである。

【0063】斜線部CPがサーチコードを配録した部分で、その下に記入されている日付が撮影年月日に相当するものである。実際には各マーク(CP)間には数100倍もの隔たりがあるが、このように時系列的にDATEが記録されている。例えばT1=91年1月1日,T2=91年1月31日と設定したとすると、このT1,T2で規定されたプリントアウト対象期間は91年1月1日と91年1月15日の2画面であることがわかる。このようにして91年01月に撮影した指定画面だけブリントしたい場合には前配のようなプリントアウト処理で対応することができる。

【0064】このように図8に示したような自動プリント処理によれば、カセット上の部分的なプリントを行なう場合「いつから、いつまで」という人間の感覚的に扱い易い検索手段で範囲を指定して自動プリントを行なうことができるので、使い勝手の良いピデオプリントシステムを構築することが可能となる。

【0065】以上述べたように本発明実施例によれば、 VTR側からプリンタ側へプリントすべき 関像データを 転送する場合、プリンタ側の動作状態を確認した後この 動作状態に応じてVTRのサーチ動作を制御するように したので、予めビデオテープ上にプリントデータを記録 しておけばプリント動作が終了次第複数の画面を 顧次サーチして自動的にプリントアウトが実現できる。このように従来では時間がかかり非効率的であったプリント文化 衆を自動化できるので、家庭内でのビデオプリント文化 の普及促進を図ることができるようになる。

【0066】さらに、現在の写真DPEシステム的に外部のプリントラボへの展開に際しても、自動プリントが 実現可能となったことに基きより高画質の業務用プリン タサービス店へ、プリントアウト情報を打ち込んだビデ オテーブの持ち込みが可能となるので電子写真DPE文 化の創出への寄与することができるようになる。

【0067】またプリンタ側のパッファメモリへのデータ転送を圧縮状態で行うので、データ転送速度が向上するためメモリへ格納できる関面枚数が増大し、プリンタ側の動作中に発生するBusy状態による作業の停滞を緩和できるようになって処理時間全体を短縮することができるようになる。

で未だサーチ方向の反転を行なっていないことを確認し 【0068】以上説明した実施例においては媒体として てから、ステップS101でサーチ方向を反転し、ステ 50 テープ状のものを挙げたがこれに限らずディスク状であ

ってもよいし、他の形態例えば固体メモリであってもよ

【0069】又本実施例ではビデオ信号としてテレビジ ョン信号を例に挙げたがこれに限らず電子ファイル等の 静止固像であってもよい。

#### [0070]

【発明の効果】以上述べたように本発明によれば、記録 媒体に映像信号と共に記録されプリントすべき画面を指 定するためのインデックス信号を検出する検出手段と、 プリントすべき画面の検索条件を設定する設定手段と、 該設定された検索条件に対応するインデックス信号を抽 出する抽出手段と、鉄抽出したインデックス信号により 指定された画面のみの印画処理を行なう印画手段とを備 えるようにしたので、複数の面面をプリントしたい場合 操作者が初期設定を行なうだけで自動的に顕出しが行わ れて所望の面面のみの自動的なプリントが実現され、記 緑媒体の部分的なプリントの作業効率が格段に向上す

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のビデオプリントシステムにおける画像 20 67 システムコントローラ (プリンタ側) 配縁時の処理を説明するためのプロック図である。

【図2】画像再生時の処理を説明するためのブロック図 である.

【図3】ビデオテープ上の記録トラックのパターン図で ある。

16 【図4】VTR側とプリンタ側間で行なわれる自動プリ

ント処理の動作を示すフローチャートである。

【図5】プリンタで行なわれる自動プリント処理の動作 を示すフローチャートである。

【図6】自動プリント処理の部分印図の動作例を示すフ ローチャートである。

【図7】図6の動作に基づいたテープ上のイメージ図で ある。

【図8】本発明に係る自動プリント処理の部分印画の他 10 の動作例を示すフローチャートである。

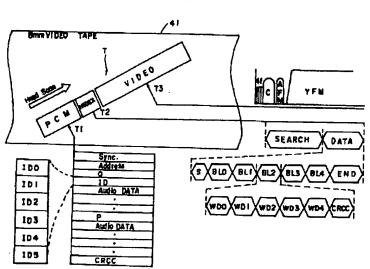
【図9】図8の動作に基いたテープ上のイメージ図であ **5.** 

【図10】従来のビデオプリントシステムの説明図であ

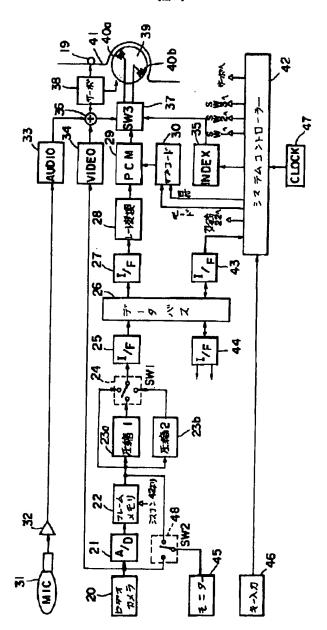
### 【符号の説明】

- 14 ビデオブリンタ
- 20 ビデオカメラ
- 41 ビデオテーブ
- 42 システムコントローラ (VTR側)
- - 72 印函部
  - T 記録トラック
  - T1 PCM領域
- T2 インデックス領域
- T3 ビデオ領域

[図3]



(図1)



【図2】

